

CoroCut® 2

Troncatura e scanalatura versatili



CoroCut® 1-2, la soluzione versatile numero uno sul mercato per troncatura e scanalatura, sta per essere aggiornata.

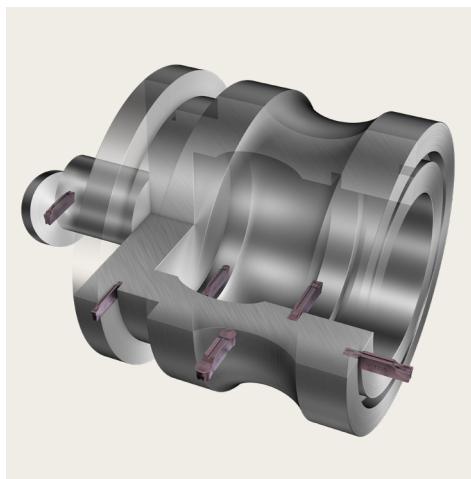
Disporrete delle stesse eccezionali prestazioni di CoroCut® 2, e non solo. Inserti aggiornati all'avanguardia, qualità nuove e rivisitate e migliore stabilità, sempre con due taglienti in efficienza costi.

Massima sicurezza, massima versatilità

- L'interfaccia a binario assicura un posizionamento stabile e preciso degli inserti
- Design a inserto raschiante, per un'eccellente finitura superficiale
- Inserti neutri, destri e sinistri con geometrie studiate per la troncatura
- Inserti di scanalatura disponibili in numerose larghezze e diversi raggi di punta
- Inserti di profilatura per operazioni di profilatura ad alta precisione
- Geometrie ottimizzate per la tornitura di scanalature più larghe
- Utensili con refrigerante di precisione per la sicurezza del processo e una durata utensile prolungata



Vantaggi principali



Versatilità

- Geometrie per tutte le applicazioni di troncatura e scanalatura
- Diverse qualità per un'ampia gamma di materiali da lavorare
- Portautensili disponibili per tutte le macchine più comuni

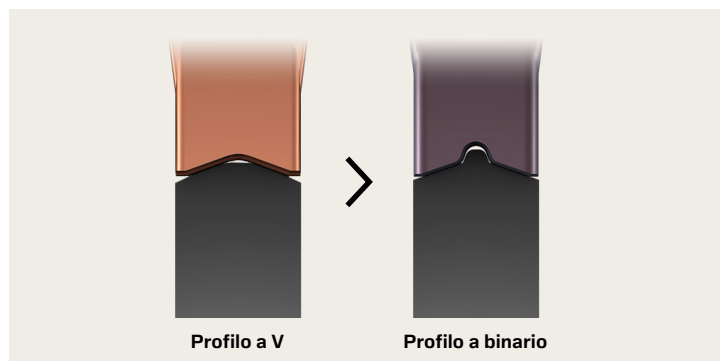
Efficienza costi

- Scelta prioritaria per lavorazioni in efficienza costi in applicazioni dove è possibile utilizzare inserti bitagliente
- I due taglienti prolungano la durata utensile per inserto rispetto alle soluzioni a un tagliente studiate per un'unica applicazione specifica

Lavorazione affidabile e produttiva

- Sicurezza di processo e produttività sono elementi cruciali nelle operazioni di troncatura e scanalatura: il setup e la scelta corretta degli utensili prevengono eventuali problemi
- L'ampia offerta di geometrie e utensili con refrigerante di precisione consente di ottimizzare diverse condizioni di lavorazione

Nuove funzionalità



Migliore stabilità per sedi inserto di piccole dimensioni

CoroCut® 2 dispone della consolidata interfaccia a binario per tutte le dimensioni inserto, anche per quelle più piccole.

Il design a binario consente un posizionamento più preciso dell'inserto minimizzandone anche lo spostamento, così da migliorare la stabilità, in particolare quando l'inserto è sottoposto a forze laterali.



Nuove qualità ad alte prestazioni con maggiore sicurezza del filo tagliente

Gli inserti CoroCut® 2 sono prodotti con una tecnologia unica, sviluppata internamente e brevettata, che consente di ottenere una qualità superiore e una minore sbordatura del filo tagliente.

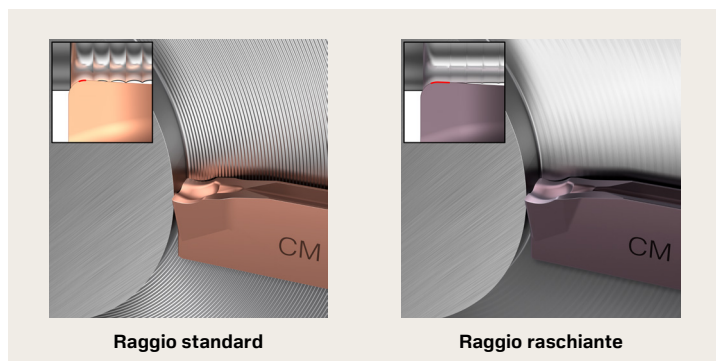
La qualità di scelta prioritaria GC1225, che assicura livelli superiori di resistenza all'usura sul fianco e tenacità del filo tagliente, è ideale per tutte le operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura in condizioni buone.

La qualità GC4425 offre un'eccellente combinazione tra elevata resistenza all'usura e sicurezza ottimale del tagliente nelle operazioni di scanalatura, tornitura e troncatura in condizioni stabili.

Applicazione

CoroCut® 2 è una soluzione in efficienza costi per profondità di taglio in cui è possibile usare inserti bitagliente. CoroCut® QD e CoroCut® QF sono le scelte migliori per maggiori profondità di taglio, mentre CoroCut® QI è l'ideale per operazioni di scanalatura frontale e interna su diametri di piccole dimensioni.

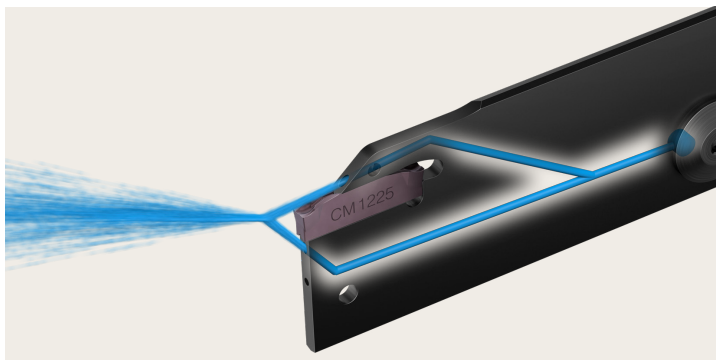
- Troncatura
- Scanalatura esterna
- Scanalatura interna
- Scanalatura frontale
- Profilatura
- Tornitura di pezzi temprati
- Da sgrossatura a finitura



Design raschiante per tutte le geometrie

Gli inserti raschianti consentono di lavorare componenti ad avanzamenti elevati senza perdere la capacità di generare una buona finitura superficiale e ottenere una rottura ottimale dei trucioli.

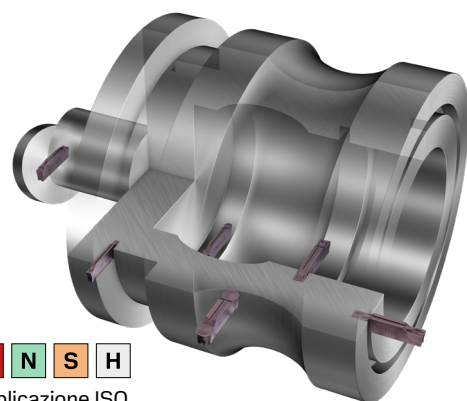
La regola generale è: due volte la velocità di avanzamento, stessa finitura superficiale. Stessa velocità di avanzamento, finitura superficiale due volte migliore.



Design di bloccaggio ottimizzato

Le lame di troncatura CoroCut® 2 sono state aggiornate con refrigerante interno e con un migliore design dell'elemento di serraggio che, oltre ad aumentare la forza di bloccaggio, migliora la stabilità laterale. Ciò consente migliori prestazioni nella realizzazione di smussi prima della troncatura.

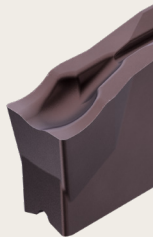
I portautensili con refrigerante di precisione sono stati aggiornati con una soluzione di bloccaggio a vite. In combinazione con il nuovo design della sede inserto rigida a binario - che minimizza lo spostamento dell'inserto senza alcuna perdita della forza di bloccaggio - la lavorazione è più affidabile che mai.



P M K N S H
Campi di applicazione ISO

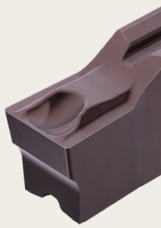
Geometrie

Scelta prioritaria per troncatura al centro in condizioni favorevoli sulla maggior parte dei materiali e nelle applicazioni con leggere interruzioni, come la troncatura di barre esagonali.



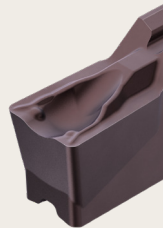
-CM

Geometria rettificata da utilizzare con bassi avanzamenti per la scanalatura di precisione. Basse forze di taglio e buona finitura superficiale. Disponibile in larghezze di taglio e qualità differenti.



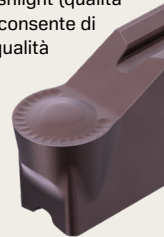
-GF

La geometria più universale di CoroCut®, utilizzabile in tutti i campi di applicazione. Concepita per bassi avanzamenti e buon controllo truciolo. Buona finitura superficiale grazie al design raschiante.



-TF

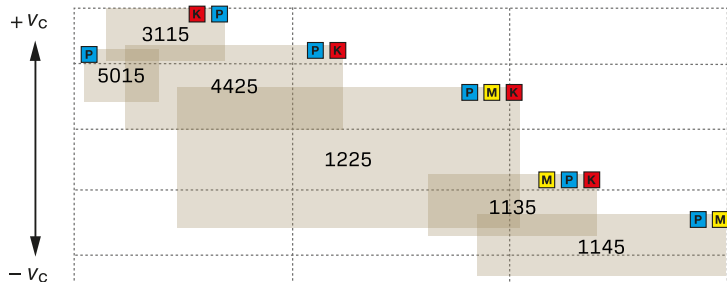
Geometria per profilatura universale con un'ampia finestra di dati di taglio. Prestazioni eccellenti quando utilizzata per la profilatura non lineare. La tecnologia Flashlight (qualità del filo tagliente) consente di utilizzare -RM in qualità S205.



-RM

Posizionamento delle qualità

Qualità principali

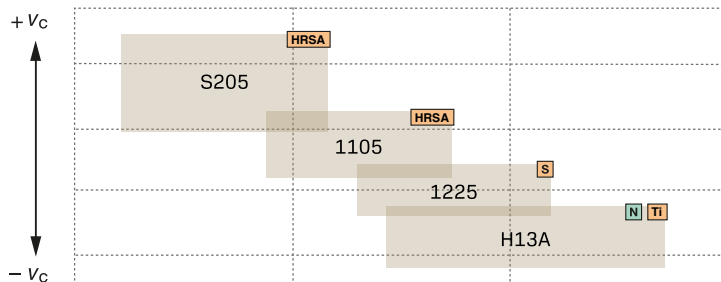


Condizioni di lavorazione Buone

Normali

Difficili

Qualità complementari



Buone

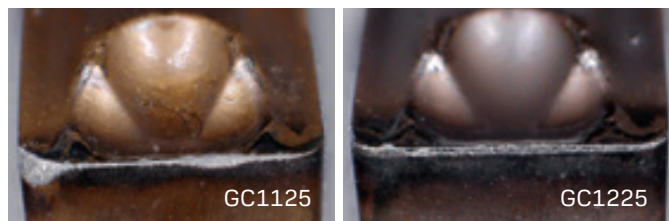
Normali

Difficili

Prestazioni di esempio: qualità GC1225

Componente: componente automotive
Materiale del pezzo: lavorato, P2.1.Z.AN, 180 HB
Operazione: scanalatura esterna, finitura, emulsione

	GC1125	GC1225
Inserto	N123H2-0400-0004-GF 1125	C2I-H2N-0400-0004-GF 1225
v_c , m/min (piedi/min)	260 (853)	260 (853)
f_n , mm/giro (poll./giro)	0.15 (0.006)	0.15 (0.006)
Durata utensile, pz	178	243



Risultato: la qualità GC1225 ha aumentato del 36% la durata utensile rispetto alla qualità esistente GC1125.

Ulteriori informazioni su CoroCut® 2
sandvik.coromant.com/corocut2



Rivenditore autorizzato

