

# CoroMill® MS60

Versatilità effettiva  
nelle operazioni di  
spianatura e fresatura  
di spallamenti





# Provate la vera versatilità

Scoprite l'imbattibile versatilità della soluzione Coromill® MS60 per la fresatura di spallamenti.

Questa soluzione affidabile ed economicamente conveniente è stata appositamente sviluppata per la fresatura di spallamenti a 90°, ma garantisce risultati davvero eccellenti in un'ampia gamma di applicazioni.

Dalle operazioni di spianatura alla lavorazione in rampa, all'esecuzione di tasche e alla moderna tecnica di fresatura dinamica, si tratta di un utensile che si adatta alle vostre esigenze di lavorazione con eccezionale facilità.

## Eccezionale efficienza a basso costo

Migliorate la produttività e diminuite il costo unitario con CoroMill® MS60. Con 6 opzioni di rotazione dei taglienti, questo utensile offre una soluzione economicamente vantaggiosa, garantendo risultati eccezionali in termini di efficienza in varie operazioni di fresatura.



Vite 10IP TORX PLUS® per garantire 2 Nm (17.7 poll-lb) di momento torcente

Adduzione interna di refrigerante per una migliore evacuazione truciolo, specialmente per lavorazioni NCI

Il robusto design della sede portainsero fornisce ulteriore sicurezza contro le forze variabili dovute alle variazioni di fusione e forgiatura

Inserto triangolare bilaterale per il montaggio ottimale

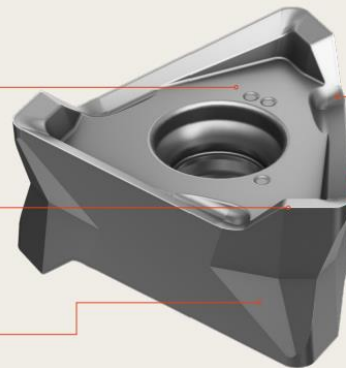
## Una magnificenza a sei taglienti

Grazie ai suoi esclusivi inserti a sei taglienti ottenuti per pressatura diretta, CoroMill® MS60 può gestire efficacemente operazioni che vanno dalla sgrossatura alla semifinitura su acciaio e ghisa.

Esclusiva identificazione della faccia

Efficace tagliente raschiante (BS = 1.6 mm) (0.063 poll.), per una finitura superficiale superiore e una bassa pressione assiale

Capacità di lavorazione in rampa con scarico del tagliente posteriore



90° reali con una profondità di taglio effettiva di 8 mm (0.315 poll.)

La soluzione negativa con geometrie altamente positive equivale a un'azione di taglio positiva

Design standard del raggio di punta (RE = 0.8 mm) (0.031 poll.) per ridurre la sbordatura su ISO K e migliorare la sicurezza nella lavorazione ISO P

# Applicazione

## Campi di applicazione:

- Per applicazioni di sgrossatura e semifinitura, spianatura e fresatura di spallamenti in cui tradizionalmente si utilizza un multitagliente o una soluzione di fresatura tangenziale
- Operazioni di fresatura di spallamenti a 90° effettivi
- Lavorazione in rampa
- Campi di applicazione principali: ISO P e ISO K
- Campi di applicazione secondari: ISO M e ISO S

## Per la lavorazione generale di componenti come, ad esempio:

- Alloggiamento/cassa, componenti di pompe e valvole, bancale macchina, tavola di lavorazione, fantina



P M K S  
Campi di applicazione ISO

# Assortimento

Corpo fresa Ø	Passo	Tipo di accoppiamento	Refrigerante interno
Unità metriche 50-100 mm	M - differenziale	Mandrino	Si
Unità metriche 50-100 mm	H - differenziale	Mandrino	Si
Unità in pollici 2,00-4,00	M - differenziale	Mandrino	Si
Unità in pollici 2,00, 3,00, 4,00	H - differenziale	Mandrino	Si

Dim. inserto	Geometria inserto	Qualità
16 (IC9.6)	M-L50	GC1130, GC4330, GC1020, GC3330, GC1040
16 (IC9.6)	M-M40	GC1130, GC4330, GC1020, GC3330

Ulteriori informazioni su  
CoroMill® MS60:  
[www.rctools.it](http://www.rctools.it)



Rivenditore autorizzato

