

CoroMill® MS20

Una nuovade finizione
della fresatura
di spallamenti





SANDVIK
Coromant
CoroMill® MS20

Eccellenza senza compromessi

Non si dovrebbero accettare compromessi quando si tratta di fresatura di spallamenti.

Che voi diate la priorità a una lavorazione sicura e priva di problemi, a un'elevata produttività o a una maggiore efficienza costi, la nuova soluzione per la fresatura di spallamenti CoroMill® MS20 è ciò che fa per voi.

Accuratamente sviluppata per le operazioni che vanno dalla sgrossatura alla finitura su acciaio inossidabile e superleghe resistenti al calore, CoroMill® MS20 offre eccellenza su tutta la linea.

Una potenza affidabile

CoroMill® MS20 vanta un robusto corpo fresa e un'interfaccia affidabile, studiati accuratamente ricorrendo alle tecnologie di produzione più avanzate per soddisfare le elevate esigenze in termini di sicurezza e precisione dei nostri clienti.

Refrigerante interno per un'evacuazione truciolo ottimale e una produttività elevata nelle applicazioni ISO S

La massima accuratezza possibile, vicina al diametro nominale, con runout minimo

Sede della punta stabile, per un fissaggio affidabile dell'inserto ed evitare micromovimenti durante la lavorazione



Un nuovo materiale del corpo fresa per articoli selezionati che consente una superiore resistenza alla fatica e alla deformazione per una maggiore durata tagliente

Stelo cilindrico di diametro massimale che può essere regolato per ottimizzare la stabilità in base alla sporgenza desiderata

Concezione ottimizzata dello spazio per i trucioli per materiali ISO S e ISO M, caratterizzati dalla tendenza a formare trucioli lunghi

Robusta vite dell'inserto per una maggiore sicurezza

Perfezione a due taglienti

CoroMill® MS20 presenta inserti monolaterali a due taglienti con geometrie ottimizzate per applicazioni ISO M e ISO S, garantendo prestazioni più elevate e una durata tagliente dell'inserto superiore con modelli di usura gradualmente prevedibili in tutte le situazioni.

Marcatura in rilievo per differenziare le geometrie

Tagliente di lavorazione in rampa ottimizzato, a garanzia di operazioni di lavorazione in rampa sicure e di un'evacuazione truciolo ottimale

Il raggio di collegamento tra il tagliente principale e quello per la lavorazione in rampa funge da fascetta parallela prolungata, contribuendo a una migliore finitura superficiale



Il tagliente diritto protegge la vite dell'inserto garantendo un'ottimale formazione dei trucioli

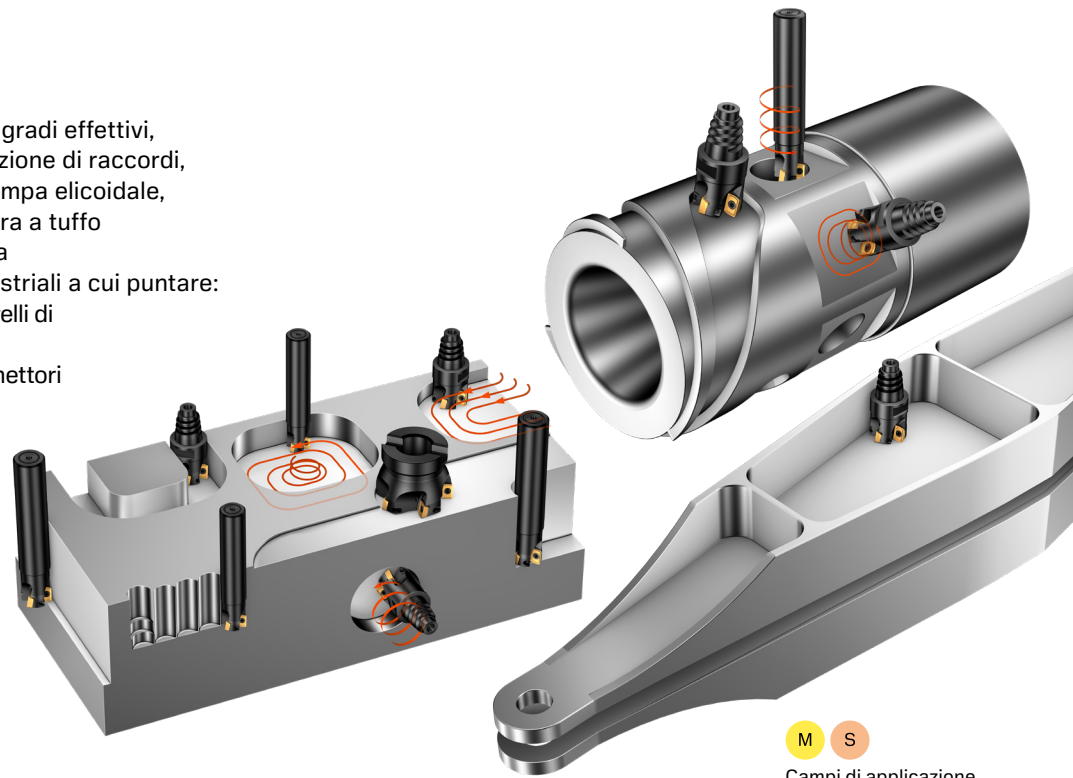
Suprema qualità del tagliente, a garanzia di prestazioni costanti indipendentemente dalla profondità di taglio assiale

Uno spesso corpo dell'inserto fornisce macroresistenza, per una tenacità extra

Supporto assiale stabile, particolarmente utile nella lavorazione a tuffo

Applicazione

- Fresatura di spallamenti ripetuta a 90 gradi effettivi, spianatura, fresatura di tasche, lavorazione di raccordi, lavorazione in rampa, lavorazione in rampa elicoidale, esecuzione di cave dal pieno e fresatura a tuffo
- Per operazioni di finitura e sgrossatura
- Principali componenti e segmenti industriali a cui puntare:
 - Industria aerospaziale: strutture, carrelli di atterraggio, casse motore
 - Oil and Gas: corpi valvola, spool, connettori



M S
Campi di applicazione
ISO

Assortimento

Corpi fresa

Gamma diametri fresa	15,8 –84 mm (equivalente in poll.)	
Interfaccia del corpo fresa	Stelo cilindrico, Coromant® EH, MSSC, Arbor, Coromant Capto® e Weldon (poll.)	119 articoli
Interfaccia del corpo fresa	CIS e Weldon (unità metriche)	13 articoli

Inserti

Dim. IC inserto	IC10 (APMX: 9 mm (0,354 poll.)	
Geometria inserto	E-L50, M-M20 e M-M30	
Raggio di punta dell'inserto	0,2, 0,4, 0,8 e 1,6	
Qualità dell'inserto	1040, 2040, S30T e S40T	
Numero di articoli	27	

Scoprite di più su CoroMill® MS20:
sandvik.coromant.com/coromillms20



Rivenditore autorizzato

